

ZERTIFIKAT

Die Versuchsanstalt für Stahl, Holz und Steine
der Universität Karlsruhe (KIT)

bescheinigt dem Hersteller,

Gebr. Schneider GmbH & Co. KG

Fensterfabrik, Fassadenbau

Rechenbergerstraße 7 - 9

74597 Stimpfach

dass er den Nachweis erbracht hat,
die schweißtechnischen Qualitätsanforderungen nach

DIN EN ISO 3834-2
Schmelzschiessen metallischer Werkstoffe
Teil 2: Umfassende Qualitätsanforderungen

für den in der Anlage angegebenen Umfang zu erfüllen.

Zertifikat-Nr.: 102044

Gültig bis: 10. März 2013

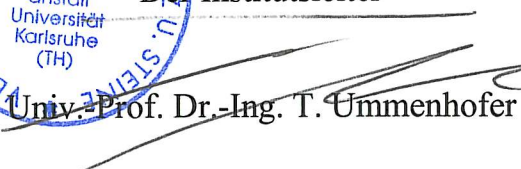
Karlsruhe, am 25. März 2010

Der Leiter der Überwachungsstelle


Dr.-Ing. M. Volz



Der Institutsleiter


Univ.-Prof. Dr.-Ing. T. Ummenhofer

Anlage zum
Zertifikat

Zertifikat-Nr.: 102044

Umfang des Nachweises

Anwendungsbereich:	Schweißen von Fassadenbauteilen
Schweißprozesse:	111 – Lichtbogenhandschweißen 131 – MIG-Schweißen 135 – MAG-Schweißen 141 – WIG-Schweißen 783 – Hubzündungsbolzenschweißen 786 – Bolzenschweißen mit Spitzenzündung
Grundwerkstoffe	S235 bis S355, EN AW-6060 (AlMgSi0,5), EN AW-6082 (AlMg1Si), EN AW-5005 (AlMg1), SG-AlMg4,5Mn, SG-AlMg3
Schweißzusätze/Schweißhilfsstoffe	Drahtelektroden nach DIN EN ISO 18273
Schweißaufsichtsperson: (Name, Vorname, Geburtsdatum, Beruf)	Seeger, Tobias, 22.07.1970, EWE
Vertreter: (Name, Vorname, Geburtsdatum, Beruf)	entfällt
Bemerkungen:	Die Voraussetzungen zur Durchführung von Schweißer- und Bedienerprüfungen nach Element 1310 liegen vor. Die verantwortliche Schweißaufsichtsperson Tobias Seeger wird bei der Überwachung der Schweißarbeiten von dem Schweißfachmann (SFM) Leonhard Janzen unterstützt.